



Innovationstage Zollernalb
3. bis 9. Juli 2014

Funktionelle Oberflächen und Schichtsysteme sorgen für Korrosions- und Verschleißfestigkeit. Mit Verfahren, wie der Plasmbeschichtung können diese und weitere Eigenschaften der Werkstoffe gezielt eingestellt werden. Nanotechnik steckt so bereits in vielen Produkten.

"Funktionelle Oberflächen und Schichten"
Prof. Dr. Volker Bucher,
NMI Naturwissenschaftliches und Medizinisches Institut an der Universität Tübingen
D unter Top 3 bei Nanomaterialien /-schichten durch Kombination TiN/SiN höhere Härtegrade
Plasma: leicht ionisiertes Gas, 4. Aggregatzustand
Funktionalisieren Korrosions-, Verschleißschutz
PVD Physical Vapor deposition (Verdampfen o. Zerstäuben)
PECVD Plasma Enhanced Chemical Vapor Deposition
DLC Diamond-Like-Carbon Einfluß der Luftfeuchte auf Reibung
Zukunft: ALD Atomic Layer Deposition

Dr. Nikolaos Stefanakis,
GMA Gamma Measurements and analysis eK.
Herstellung von Nanoröhrchen

Prof. Petra Schneider,
Material Process Engineering, Hochschule Alb-Sig
Ausrüsten und Beschichtung von Fasern

"Plasmaschichten mit niedrigen Prozesstemperaturen"
Dr. Jochen Kopecki, Groz-Beckert KG
Beschichtung von temperatursensiblen Materialien
Erzeugung "kalter" Plasmen: Vakuum, elektromagn. Felder
DBD dielektrische Barriereentladung
Plasmbeschichtung von Textilwerkzeugen (Kohlenstoffstahl) zum Verschleißschutz

Oberfläche modifiziert
Groz-Beckert KG
<https://www.groz-beckert.com/>

Dr. Ing. Paterok
Technisches F&E-Zentrum für Oberflächenveredelung und Hochleistungswerkzeugbau
AUDIP-CVD-Verfahren: Herstellung von Nano-Hartstoffsystemen

Netzwerk Forschung und Entwicklung, IHK Reutlingen
Kontakt: Dr. Stefan Engelhard, Tel.: 07121-201-119,
E-Mail: engelhard@reutlingen.ihk.de
www.innovationstage.de

Begrüßung IHK Reutlingen
Dr. Stefan Engelhard

Grußwort der Geschäftsführung
Hans-Jürgen Haug,
Groz-Beckert KG